


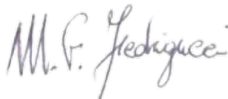



METODO INTERNO

**DETERMINAZIONE SUPERFICIE DEL TAMPONE ASSORBENTE
DI TRAVERSE SALVALETTO**

INDICE

1. Scopo
2. Campo di applicazione
3. Riferimenti *normativi*
4. Definizioni
5. *Qualifica del personale*
6. *Attrezzatura*
7. Taratura
8. Condizioni ambientali
9. Campionamento
10. Procedimento
11. Risultati
12. Validazione dei dati
13. Rapporto di prova

Rev.	Descrizione	Data	Stesura	Convalida	Approvazione
7	Revisione generale	30/09/2024			
6	Adeguamento normativa	05/06/2017	G. Testa	M.G. Fedrigucci	P. Sadocco
5	Revisione generale per Multisito	11/05/2015	G. Testa	M.G. Fedrigucci	P. Sadocco
4	Inserimento Appendice	17/01/2014	G. Testa	S. Bariselli	C. Bozzi
3	Rev. Cap. 4, 11, 14	10/06/2013	G. Testa	S. Bariselli	C. Bozzi
2	Inserimento Par.13	28/11/2012	G. Testa	S. Bariselli	C. Bozzi
1	Rev. 1	09/10/2012	G. Testa	S. Bariselli	C. Bozzi
0	Prima emissione	14/01/2008	G. Testa	S. Bariselli	C. Bozzi

1. Scopo

Il Metodo è utilizzato per determinare in traverse salvamaterasso la superficie del tampone assorbente, quella del prodotto intero e calcolare il rapporto tra le due superfici.

2. Campo di applicazione

Il Metodo è applicabile a traverse salvamaterasso rimboccabili (formato cm 80 x 180) e non rimboccabili (formato cm 60 x 90) indicate nel D.M. 332 27/08/99 e nel DPCM pubblicato il 18-03-2017 rispettivamente come accessori per letto e ausili assorbenti monouso non indossabili; il metodo è inoltre applicabile alle traverse riconducibili al formato di cm 60 x 90.

3. Riferimenti normativi

DPCM pubblicato il 18-03-2017 Supplemento Ordinario n.15 alla Gazzetta Ufficiale – n. 65 – Allegato 2 - Definizione e aggiornamento dei livelli essenziali di assistenza (LEA).

Decreto Ministeriale 27 agosto 1999, N. 332.

PG 13 Stima dell'incertezza.

PO 09 Cifre significative e arrotondamenti nell'espressione dell'incertezza di misura.

PO 11 Taratura di misuratori di distanza e taratura dimensionali di apparecchiature.

4. Definizioni

Traversa salvamaterasso *cfr DPCM pubblicato il 18-03-2017.*

In base alle caratteristiche merceologiche del prodotto e alle differenti terminologie impiegate dai Produttori, comunque riferibili al D.M.332 e al DPCM 18/03/2017, il termine di 'traversa salvamaterasso' è da considerarsi equivalente al termine di 'traversa salvaletto'.

Confezione: unità di imballo primaria commerciale contenente gli ausili.

5. Qualifica del personale

Per le caratteristiche del procedimento e della valutazione dei risultati il metodo può essere eseguito da un tecnico di laboratorio.

6. Attrezzature

Piano rigido di vetro con fondo nero.

Riga graduata rigida, millimetrata, da 1000 mm.

Pennarelli indelebili a punta fine.

7. Taratura

La taratura della riga è eseguita annualmente secondo la PO 11.

8. Condizioni ambientali

La prova è condotta in ambiente condizionato alla temperatura di $23^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ e $50\% \text{ C} \pm 5\%$ di umidità relativa.

9. Campionamento

La prova è eseguita su 6 traverse prelevate con il metodo della casualità da *3 distinte confezioni (2 traverse per confezione)*.

10. Procedimento

Le traverse selezionate vengono aperte e distese completamente con il telino filtrante rivolto verso l'alto in ambiente condizionato per almeno 24 ore.

Trascorso il periodo di condizionamento si procede all'identificazione dei punti di rilevazione della lunghezza e della larghezza sulla prima traversa in esame, sia sul tampone assorbente che sul prodotto intero come di seguito riportato:

Misura del tampone assorbente

10.1. In corrispondenza del fluff che costituisce il tampone segnare con il pennarello 3 punti (indicati con I, II, III) spazati equamente sia nel senso della lunghezza che della larghezza;

10.2. misurare per ogni punto, per mezzo della riga millimetrata, la larghezza e la lunghezza del tampone assorbente, con approssimazione al millimetro;

10.3. *riportare i valori rilevati delle larghezze e delle lunghezze del tampone assorbente in Tabella I.*

Misura del prodotto intero

Sulla stessa traversa s'identifica, successivamente, il film plastico che costituisce la barriera ai liquidi e si procede come di seguito indicato:

10.4. sul bordo del film barriera segnare con il pennarello 3 punti (indicati con I, II, III) spazati equamente sia nel senso della lunghezza che della larghezza;

10.5. misurare per ogni punto, per mezzo della riga millimetrata, la larghezza e la lunghezza, *con approssimazione al millimetro*;

10.6. *riportare i valori rilevati delle larghezze e delle lunghezze della traversa in Tabella II.*

Ripetere la procedura dal punto 10.1 al punto 10.6 per le restanti 5 traverse.

Tabella I - Dimensioni e superficie del tampone assorbente

Dimensioni tampone assorbente									
Ausilio	Larghezza, L_{at} (cm)				Lunghezza, L_{ut} (cm)				
	posizione rilevamento				posizione rilevamento				
	I°	II°	III°	valore medio (cm)	I°	II°	III°	valore medio (cm)	
a1				#DIV/0!				#DIV/0!	
a2				#DIV/0!				#DIV/0!	
b1				#DIV/0!				#DIV/0!	
b2				#DIV/0!				#DIV/0!	
c1				#DIV/0!				#DIV/0!	
c2				#DIV/0!				#DIV/0!	
valore medio arrondato larghezza (cm)				#####	valore medio arrondato lunghezza (cm)				#####
scarto tipo (cm)				#DIV/0!	scarto tipo (cm)				#DIV/0!
Superficie Tampone, S_t, (cm²)				0					

Tabella II - Dimensioni e superficie della traversa

Dimensioni della traversa									
Ausilio	Larghezza, L_{ap} (cm)				Lunghezza, L_{up} (cm)				
	posizione rilevamento				posizione rilevamento				
	I°	II°	III°	valore medio (cm)	I°	II°	III°	valore medio (cm)	
a1				#DIV/0!				#DIV/0!	
a2				#DIV/0!				#DIV/0!	
b1				#DIV/0!				#DIV/0!	
b2				#DIV/0!				#DIV/0!	
c1				#DIV/0!				#DIV/0!	
c2				#DIV/0!				#DIV/0!	
valore medio arrondato larghezza (cm)				#####	valore medio arrondato lunghezza (cm)				#####
scarto tipo (cm)				#DIV/0!	scarto tipo (cm)				#DIV/0!
Superficie Totale, S_p, (cm²)				0					
Superficie tampone, S, calcolata rispetto alla superficie totale (%)				#DIV/0!					

Si ottengono così, per ciascun prodotto oggetto di prova, 18 valori di larghezza e 18 di lunghezza sia del tampone (denominati rispettivamente La_t e Lu_t) che del prodotto intero (La_p ; Lu_p).

Nel caso di imperfezioni di taglio del film plastico di barriera, che possano rendere difficoltosa la misura, scartare l'ausilio e prelevarne un altro secondo il criterio di campionamento indicato al punto 9.

11. Risultati

Il calcolo della superficie del tampone assorbente (con approssimazione al cm^2) viene effettuato moltiplicando i valori medi delle larghezze e delle lunghezze dei tamponi assorbenti.

Il valore della superficie del tampone assorbente è calcolato con la seguente formula:

$$St = La_t \times Lu_t$$

dove:

St = superficie del tampone, espressa in cm^2

La_t = valori medi delle larghezze tampone, espressa in cm (approssimazione al mm)

Lu_t = valori medi delle lunghezze tampone, espressa in cm (approssimazione al mm)

Analogamente il calcolo della superficie totale del prodotto intero (con approssimazione al cm^2) viene effettuato moltiplicando i valori medi delle larghezze e delle lunghezze del film barriera.

Si calcola la superficie del prodotto intero mediante la formula:

$$Sp = La_p \times Lu_p$$

dove:

Sp = superficie totale del prodotto intero, espressa in cm^2

La_p = valori medi delle larghezze del prodotto, espressa in cm (approssimazione al mm)

Lu_p = valori medi delle lunghezze del prodotto, espressa in cm (approssimazione al mm)

Il calcolo della percentuale della superficie del tampone assorbente (S) rispetto alla superficie totale del prodotto intero, è calcolata secondo la formula:

$$S = St \times 100 / Sp$$

dove:

S = rapporto Superficie tampone rispetto a Superficie prodotto intero, espresso in percentuale

St = superficie del tampone, espressa in cm^2

Sp = superficie totale del prodotto, espressa in cm^2

12. Validazione dei dati

La validazione dei dati in Excel è eseguita verificando che l'algoritmo utilizzato arrotondi per eccesso il risultato delle lunghezze, delle larghezze, delle aree e del rapporto tra le aree riportando con il numero di cifre significative indicato dalla Metodologia, secondo quanto stabilito dalla PO 09.

13. Rapporto di Prova

Il rapporto di prova deve contenere le seguenti informazioni:

- a) riferimento al Metodo Interno MI-SSCCP 03;
- b) identificazione del campione testato;
- c) il numero dei test individuali;
- d) per tutte le prove:
 - la media della larghezza tampone assorbente **La_t**, misurata nei 3 punti contrassegnati I, II, III, (cm)
 - la media della lunghezza tampone assorbente, **Lu_t**, misurata nei 3 punti contrassegnati I, II, III (cm)
 - la media della larghezza del prodotto intero **La_p**, misurata nei 3 punti contrassegnati I, II, III (cm)
 - la media della lunghezza del prodotto intero **Lu_p**, misurata nei 3 punti contrassegnati I, II, III (cm)
 - il valore della superficie del tampone assorbente, **St**, (cm²)
 - il valore della superficie del prodotto intero, **Sp**, (cm²)
 - il valore della percentuale della superficie del tampone assorbente rispetto alla superficie del prodotto intero, **S**, (%);
- e) data e luogo di esecuzione del test;
- f) ogni altra informazione;
- g) qualsiasi deviazione dal metodo che può influenzare i risultati.

I Metodi Interni Pubblicati costituiscono opera dei ricercatori di Innovhub SSI e sono protetti ai sensi delle normative vigenti sul diritto d'autore.