

REPORT <<< A >>> (SUMMARY)

ROUND: 2022-2
ISSUED BY: PTS

No.	PROPERTY	METHOD	LEVEL	UNIT	CEPI-A MEAN	SD WITHIN	SD BETWEEN	NUMBER OF QL's	WARNING LIMITS	ACTION LIMITS		
1.4	Moisture	ISO 287	1	%	5,01	0,04	0,18	8	4,65	5,36	4,55	5,46
1.4	Moisture	ISO 287	2	%	6,63	0,04	0,28	9	6,08	7,18	5,91	7,35
2.4	Tear growth (Brecht-Imset)	DIN 53115	1	mNm/m	475	-	35,3	3	404	545	383	567
2.4	Tear growth (Brecht-Imset)	DIN 53115	2	mNm/m	893	-	96,3	3	700	1085	642	1143
2.4	Tear growth (Brecht-Imset)	DIN 53115	3	mNm/m	1330	-	41,1	3	1248	1412	1223	1437
2.5	Compressive strength (short span)	ISO 9895	1	kN/m	1,59	0,07	0,07	10	1,45	1,74	1,41	1,78
2.5	Compressive strength (short span)	ISO 9895	2	kN/m	3,01	0,13	0,17	11	2,67	3,36	2,57	3,46
2.5	Compressive strength (short span)	ISO 9895	3	kN/m	5,59	0,24	0,22	11	5,16	6,02	5,03	6,15
2.5	Compressive strength (short span)	ISO 9895	4	kN/m	8,63	0,48	0,40	10	7,82	9,44	7,58	9,68
3.2	Bending res. (7.5°;15°;50mm) CRD	ISO 2493-1	1	mN	66,2	1,59	4,29	8	57,7	74,8	55,1	77,4
3.2	Bending res. (7.5°;15°;50mm) CRD	ISO 2493-1	2	mN	337	7,76	15,4	7	306	368	297	377
3.2	Bending res. (7.5°;15°;50mm) CRD	ISO 2493-1	3	mN	1482	34,8	73,5	7	1335	1630	1291	1674
3.3	Bending stiffness static (5°; 50 mm)	ISO 5628	1	mNm	6,24	0,31	0,45	9	5,34	7,15	5,07	7,42
3.3	Bending stiffness static (5°; 50 mm)	ISO 5628	2	mNm	34,0	1,06	1,66	8	30,7	37,3	29,7	38,3
3.3	Bending stiffness static (5°; 50 mm)	ISO 5628	3	mNm	264	8,80	12,4	9	240	289	232	297
3.5(a)	TSO – Tensile stiffness index MD	---	1	kNm/g	9,66	0,10	0,50	5	8,66	10,7	8,37	10,9
3.5(a)	TSO – Tensile stiffness index MD	---	2	kNm/g	11,3	0,16	1,11	5	9,03	13,5	8,36	14,2
3.5(a)	TSO – Tensile stiffness index MD	---	3	kNm/g	11,0	0,31	0,88	5	9,24	12,8	8,70	13,3
3.5(a)	TSO – Tensile stiffness index MD	---	4	kNm/g	9,77	0,17	0,68	5	8,40	11,1	7,99	11,5
3.5(b)	TSO – Tensile stiffness index CD	---	1	kNm/g	3,08	0,03	0,26	5	2,56	3,59	2,41	3,75
3.5(b)	TSO – Tensile stiffness index CD	---	2	kNm/g	5,27	0,07	0,25	5	4,78	5,77	4,63	5,91
3.5(b)	TSO – Tensile stiffness index CD	---	3	kNm/g	4,68	0,13	0,21	5	4,26	5,10	4,13	5,23
3.5(b)	TSO – Tensile stiffness index CD	---	4	kNm/g	4,50	0,05	0,19	5	4,13	4,87	4,02	4,98
3.5(c)	TSO – Orientation angle	---	1	°	2,32	1,07	0,57	5	1,18	3,47	0,84	3,81
3.5(c)	TSO – Orientation angle	---	2	°	-2,89	1,45	1,45	5	-5,79	0,01	-6,67	0,88
3.5(c)	TSO – Orientation angle	---	3	°	-2,65	0,95	0,93	5	-4,52	-0,79	-5,08	-0,23
3.5(c)	TSO – Orientation angle	---	4	°	2,29	0,95	0,26	5	1,76	2,82	1,61	2,98
3.6	Bending res. (7.5°;15°;50mm) Taber	ISO 2493-2	1	mNm	3,05	0,13	0,14	7	2,76	3,33	2,67	3,42
3.6	Bending res. (7.5°;15°;50mm) Taber	ISO 2493-2	2	mNm	16,4	0,35	0,62	7	15,1	17,6	14,7	18,0
3.6	Bending res. (7.5°;15°;50mm) Taber	ISO 2493-2	3	mNm	72,0	1,80	2,90	7	66,2	77,8	64,4	79,5
4.1	Smoothness Bekk	ISO 5627	1	s	32,4	3,68	2,32	11	27,8	37,1	26,4	38,5
4.1	Smoothness Bekk	ISO 5627	2	s	143	3,61	9,57	10	124	162	118	168
4.1	Smoothness Bekk	ISO 5627	3	s	246	18,7	17,5	11	211	281	200	291
4.1	Smoothness Bekk	ISO 5627	4	s	1599	43,1	278	10	1043	2156	876	2323
4.2	Roughness Bendtsen	ISO 8791-2	1	ml/min	54,1	7,10	9,37	12	35,4	72,8	29,8	78,5
4.2	Roughness Bendtsen	ISO 8791-2	2	ml/min	204	24,1	26,8	12	151	258	135	274
4.2	Roughness Bendtsen	ISO 8791-2	3	ml/min	731	60,5	39,9	13	651	811	627	835
4.2	Roughness Bendtsen	ISO 8791-2	4	ml/min	1416	70,2	72,3	12	1272	1561	1228	1604
4.4(a)	Coefficient of friction static	ISO 15359	1	---	0,356	0,03	0,04	7	0,28	0,43	0,26	0,45
4.4(a)	Coefficient of friction static	ISO 15359	2	---	0,516	0,02	0,06	5	0,39	0,64	0,36	0,67
4.4(b)	Coefficient of friction dynamic	ISO 15359	1	---	0,257	0,01	0,04	6	0,18	0,33	0,16	0,35

REPORT <<< A >>> (SUMMARY)

ROUND: 2022-2
ISSUED BY: PTS

No.	PROPERTY	METHOD	LEVEL	UNIT	CEPI-A MEAN	SD WITHIN	SD BETWEEN	NUMBER OF QL's	WARNING LIMITS		ACTION LIMITS	
4.4(b)	Coefficient of friction dynamic	ISO 15359	2	---	0,343	0,02	0,09	7	0,17	0,51	0,12	0,57
4.5	Coefficient of friction, inclined plane	UNI 9802, DIN 53119	1	---	0,400	-	0,06	3	0,28	0,52	0,25	0,55
4.5	Coefficient of friction, inclined plane	UNI 9802, DIN 53119	2	---	0,494	-	0,03	3	0,43	0,56	0,41	0,58
4.6(a)	Contact Angle 0,1s	ISO 14778	1	°	62,8	4,11	9,30	5	44,3	81,4	38,7	87,0
4.6(a)	Contact Angle 0,1s	ISO 14778	2	°	79,1	3,78	14,3	5	50,4	108	41,8	116
4.6(a)	Contact Angle 0,1s	ISO 14778	3	°	96,8	4,93	20,2	5	56,4	137	44,2	149
4.6(a)	Contact Angle 0,1s	ISO 14778	4	°	98,8	3,81	19,0	5	60,8	137	49,4	148
4.6(b)	Contact Angle 1,0s	ISO 14778	1	°	61,7	4,25	10,0	5	41,7	81,7	35,7	87,7
4.6(b)	Contact Angle 1,0s	ISO 14778	2	°	73,0	3,15	11,2	5	50,6	95,4	43,8	102
4.6(b)	Contact Angle 1,0s	ISO 14778	3	°	97,5	4,78	19,9	5	57,7	137	45,8	149
4.6(b)	Contact Angle 1,0s	ISO 14778	4	°	96,0	3,68	19,4	5	57,2	135	45,6	146
4.6(c)	Contact Angle 10s	ISO 14778	1	°	60,6	4,48	10,9	5	38,7	82,5	32,2	89,0
4.6(c)	Contact Angle 10s	ISO 14778	2	°	65,3	4,48	10,4	5	44,6	86,0	38,3	92,3
4.6(c)	Contact Angle 10s	ISO 14778	3	°	97,9	5,53	19,0	5	59,9	136	48,4	147
4.6(c)	Contact Angle 10s	ISO 14778	4	°	91,8	3,11	21,2	5	49,3	134	36,5	147
5.2	Air permeance Bekk	---	1	s	7,36	0,51	1,28	7	4,79	9,93	4,02	10,7
5.2	Air permeance Bekk	---	2	s	12,1	0,42	1,29	7	9,50	14,6	8,73	15,4
5.2	Air permeance Bekk	---	3	s	48,3	2,49	18,62	7	11,1	85,6	0,00	96,8
5.2	Air permeance Bekk	---	4	s	173	4,44	51,1	6	71,2	276	40,5	306
5.3	Air permeance Bendtsen	ISO 5636-3	1	ml/min	7,75	0,88	3,92	9	0,00	15,6	0,00	17,9
5.3	Air permeance Bendtsen	ISO 5636-3	2	ml/min	162	5,36	18,3	13	125	198	114	209
5.3	Air permeance Bendtsen	ISO 5636-3	3	ml/min	470	30,5	30,9	13	408	531	389	550
5.3	Air permeance Bendtsen	ISO 5636-3	4	ml/min	1641	47,2	163	13	1316	1967	1218	2064
5.4	Air permeance Gurley	ISO 5636-5	1	s	41,8	1,48	1,58	11	38,6	45,0	37,7	45,9
5.4	Air permeance Gurley	ISO 5636-5	2	s	75,8	2,38	5,33	12	65,2	86,5	62,0	89,7
5.4	Air permeance Gurley	ISO 5636-5	3	s	487	19,6	107	12	273	701	208	765
7.1	Kappa number	ISO 302	1	---	2,91	0,10	0,57	7	1,76	4,06	1,42	4,41
7.1	Kappa number	ISO 302	2	---	90,0	0,10	5,07	7	79,8	100	76,8	100
7.2	pH of aqueous extracts	ISO 6588	1	---	7,4	0,03	0,26	8	6,9	7,9	6,7	8,1
7.2	pH of aqueous extracts	ISO 6588	2	---	9,6	0,03	0,22	8	9,1	10,0	9,0	10,1
7.3	Alkali reserve	ISO 10716	1	mol/kg	0,43	0,01	0,03	6	0,38	0,48	0,36	0,49
7.3	Alkali reserve	ISO 10716	2	mol/kg	2,43	0,01	0,13	6	2,18	2,69	2,10	2,77
7.4	Residue (ash) at 525°C	ISO 1762	1	%	4,53	0,03	0,04	8	4,46	4,60	4,43	4,63
7.4	Residue (ash) at 525°C	ISO 1762	2	%	13,0	0,03	0,35	9	12,3	13,7	12,1	13,9
7.5	Residue (ash) at 900°C	ISO 2144	1	%	3,88	0,02	0,10	9	3,67	4,09	3,61	4,15
7.5	Residue (ash) at 900°C	ISO 2144	2	%	7,52	0,02	0,16	9	7,20	7,83	7,11	7,93
9.1	Resistance to picking IGT	ISO 3783	1	m/s	0,52	0,02	0,13	4	0,25	0,78	0,17	0,86
9.1	Resistance to picking IGT	ISO 3783	2	m/s	1,41	-	0,51	3	0,38	2,44	0,08	2,74
9.2	Print penetration IGT	IGT W24	1	mm	125	-	10,0	2	105	145	99,2	151
9.2	Print penetration IGT	IGT W24	2	mm	140	-	14,7	2	110	169	101	178
9.8	Heliotest	IGT W41	1	mm	36,5	-	-	1	28,9	44,0	26,6	46,3
9.8	Heliotest	IGT W41	2	mm	109	-	-	1	104	110	103	110

REPORT <<< A >>> (SUMMARY)

ROUND: 2022-2
ISSUED BY: PTS

No.	PROPERTY	METHOD	LEVEL	UNIT	CEPI-A MEAN	SD WITHIN	SD BETWEEN	NUMBER OF QL's	WARNING LIMITS		ACTION LIMITS	
9.12	Dennison Wax	Tappi T459	1	number	3	-	2	3	0	6	0	8
9.12	Dennison Wax	Tappi T459	2	number	9	1	1	5	7	10	7	10
9.12	Dennison Wax	Tappi T459	3	number	15	0	2	5	12	18	11	19
9.12	Dennison Wax	Tappi T459	4	number	14	1	1	5	11	17	11	18
10.5(a)	Peel adhesion 180°, 300mm/min	FINAT 1, 20min	1	N/25	2,82	0,157	1,592	4	0,00	6,01	0,00	6,96
10.5(a)	Peel adhesion 180°, 300mm/min	FINAT 1, 20min	2	N/25	10,6	0,46	0,40	4	9,79	11,4	9,55	11,6
10.5(b)	Peel adhesion 180°, 300mm/min	FINAT 1, 24h	1	N/25	3,26	1,150	1,971	4	0,00	7,20	0,00	8,39
10.5(b)	Peel adhesion 180°, 300mm/min	FINAT 1, 24h	2	N/25	11,8	0,63	0,30	4	11,2	12,4	11,0	12,6
10,6	Low speed release force	FINAT 3	1	cN/50	4,63	-	0,626	3	3,38	5,88	3,00	6,26
10,6	Low speed release force	FINAT 3	2	cN/50	24,3	-	1,63	3	21,0	27,6	20,0	28,5
10,7	'Loop' tack measurement	FINAT 9	1	N	6,59	-	0,670	3	5,25	7,93	4,84	8,33
10,7	'Loop' tack measurement	FINAT 9	2	N	15,4	-	2,61	3	10,2	20,7	8,64	22,2

Signed by Ms M. Pritsche
for PTS as a member of the
CEPI Comparative Testing Service

Date: 26-10-2022